

DAFTAR PUSTAKA

- Arif Budi Hermawan, Danar Susilo Wijayanto.(2012). dan Herman Saputro."**Pengaruh Kecepatan Pemakanan Dan Kadar Air Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Milling Cnc 3 Axis Dengan Material Kayu Jati**", Program Studi Pendidikan Teknik Mesin, Jurusan Pendidikan Teknik Kejuruan, FKIP, Universitas Sebelas Maret Surakarta, Surakarta
- Kurniawan, Anzizan. (2013). "**Kajian Gaya Pemotongan Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan Berbagai Material Menggunakan Pahat HSS**". Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret Surakarta, Surakarta
- Pranjono,dkk.,2013, "**Pengukuran Kekasaran Permukaan Tutup Kelongsong Dari Zirkaloi Menggunakan Alat Roughness Tester Surtronic-25**" , Bidang Bahan Bakar Nuklir, Pusat Teknologi Bahan Bakar Nuklir (PTBN)-Batan, Serpong.
- Retyawan, O. N. (2015). "**Pengaruh Jenis Proses Pemotongan Pada Mesin Milling Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan Dengan Material Aluminium 6061**".Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret Surakarta, Surakarta
- Wijayanto, Dwi. (2016). "**Pengaruh *Tool Path* Dan *Feed Rate* Pada Proses Mesin *CNC Milling Router 3 Axis* Dengan Material *Acrylic***", Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Yudhyadi, I. G. N. K., Rachmanto, T., Ramadan, A. D. (2016)" **Optimasi Parameter Pemesinan Terhadap Waktu Proses Pada Pemrograma CNC Milling Dengan Berbasis CAD / CAM** ",Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Mataram, NTB. 38–50.
- Zulhendri,Gandjar Kiswanto,Yazmendra Rosa, (2007). "**Pengaruh tipe pahat dan arah pemakanan permukaan berkontur padapemesinan milling awal dan akhir terhadap kekasaran permukaan**". Jurnal Teknik Mesin, Vol.4, No.1. juni 2007
<http://download.portalgaruda.org/article.php%3Farticle%3D57850%26val%3D4375&ved=0ahUKEwj6sMvthrPRAhXBto8KHZEUBkgQFggqMAY&usg=AFQjCNGWfCAFrFdnxjK8K1wxpcFw6eaHsw&sig2=N4Xfi1zILBSUI2VBy2oMYQ> . (Diakses : 20 September 2016)